

AsahiKASEI

XYRON™ XP640

Asahi Kasei Corporation - Polyphthalamide + PPE

一般信息

产品说明

Modified PPE
PPA/PPE alloy
40% Filler reinforced
Flame retardant HB
High heat resistance

总览

填料/增强材料	• 玻璃纤维增强材料, 40% 填料按重量
添加剂	• 阻燃性
性能特点	• 尺寸稳定性良好
形式	• 粒子
加工方法	• 注射成型
部件标识代码(ISO11469) (ISO 11469)	• >PPA+PPE-GF40<

ASTM & ISO 属性¹

物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度	1.45	g/cm ³	ISO 1183
收缩率 (2.00 mm)	0.30 到 0.80	%	内部方法
机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸应力 (屈服)	173	MPa	ISO 527
拉伸应变 (断裂)	2.0	%	ISO 527
弯曲模量	12500	MPa	ISO 178
弯曲应力	257	MPa	ISO 178
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度	10	kJ/m ²	ISO 179

XYRON™ XP640**Asahi Kasei Corporation - Polyphthalamide + PPE**

热性能	额定值	单位制	测试方法
载荷下热变形温度 (1.8 MPa, 未退火)	274	°C	ISO 75-2/A
线形热膨胀系数			ISO 11359-2
流动: -30 到 65°C	1.4E-5	cm/cm/°C	
垂直: -30 到 65°C	5.4E-5	cm/cm/°C	
可燃性	额定值	单位制	测试方法
UL 阻燃等级 (0.75 mm)	HB		UL 94

加工信息

注射	额定值	单位制
干燥温度 - 真空干燥机	110 到 120	°C
干燥时间 - 真空干燥机	3.0 到 4.0	hr
加工 (熔体) 温度	320 到 340	°C
模具温度	130 到 150	°C

备注

¹ 一般属性: 这些不能被视为规格。